

IRONBOX XS

Box antivandalismo - Anti-vandalism box - Boîte anti-vandalisme
- Vandalengeschütztes Grossgehäuse - Caja anti-vandalismo -
Caixa anti-vandalismo - Obudowa wandaloodporną

INSTALLAZIONE E MONTAGGIO

Se il piano d'appoggio è già disponibile, il fissaggio di IRONBOX XS dovrà avvenire direttamente sulla superficie utilizzando ad esempio tasselli ad espansione o chimici.

In alternativa procedere come di seguito:

- Eseguire uno scavo adeguato al tipo di terreno usando come riferimento le quote in Fig. 1;
- Predisporre un numero adeguato di canalette per il passaggio dei cavi elettrici;
- Effettuare la colata di calcestruzzo, prestando attenzione che la superficie sia parallela all'anta e perfettamente in bolla. Attendere la completa presa del calcestruzzo.

Prima di fissare a terra IRONBOX XS è preferibile montare il copripignone sul retro del cassone come indicato in Fig. 7;

Fissare IRONBOX XS mediante tasselli adeguati seguendo le quote di Fig. 3;

Sostituire il pignone del motoriduttore con quello maggiorato in dotazione Fig. 6;

Se la cremagliera è già presente, porre il pignone del motoriduttore ad una distanza di 1-2mm in modo da evitare che il peso dell'anta possa gravare sul motoriduttore (Fig. 8). Per fare questo, spessorare la base del motoriduttore fino a raggiungere la misura indicata.

In alternativa, procedere come di seguito:

- Sbloccare il motoriduttore e aprire completamente l'anta;
- Appoggiare il primo tratto di cremagliera sull'anta prestando attenzione che l'inizio della cremagliera corrisponda all'inizio dell'anta. Fissare quindi la cremagliera all'anta con mezzi adeguati mantenendo un gioco di 1-2mm dal pignone (Fig. 8);
- Tagliare la parte eccedente di cremagliera;

Infine muovere l'anta manualmente varie volte e verificare che l'allineamento e la distanza di 1-2mm tra cremagliera e pignone sia rispettata per tutta la lunghezza;

- Montare il motore sulla base di fondazione (Fig. 4);
- Assicurarsi che i dadi in gabbia siano montati sulla base di fondazione e successivamente montare la paratia posteriore (Fig. 5);
- Montare il sensore magnetico alla paratia posteriore tenendo in considerazione la posizione di installazione di IRONBOX XS rispetto al varco;
- Fissare la scatola porta-centrale all'interno del cassone come indicato in Fig. 9;
- Al termine delle operazioni di cablaggio e regolazione, chiudere la paratia frontale (Fig. 10).

Montare le staffe di supporto per i magneti come indicato in Fig. 11, assicurandosi di montare il magnete di colore AZZURRO in corrispondenza del finecorsa di chiusura, il magnete di colore VERDE in corrispondenza del finecorsa di apertura (Fig. 12). Collegare il cavo del sensore magnetico di colore MARRONE all'ingresso FCC 1 e quello di colore NERO all'ingresso FCA 1 (Fig. 14);

ATTENZIONE: Fare riferimento al manuale della centrale di comando in uso per identificare correttamente gli ingressi finecorsa.

ATTENZIONE: l'errato montaggio dei magneti può causare situazioni di pericolo a cose e persone; Rispettare le condizioni previste dalle presenti istruzioni.

Montare il sensore magnetico come indicato in Fig. 13. Il sensore dovrà sporgere dal retro del cassone per una lunghezza minima di 35mm, in questo modo si eviteranno eventuali interferenze.

Regolare le staffe di supporto magneti in modo da mantenere una distanza dal sensore compresa tra i 10-20mm;

In caso di abbinamento alla centrale 400RR, e solo nel caso si debba invertire il senso di marcia del motoriduttore, si dovranno invertire manualmente i cavi finecorsa.

ASSEMBLY AND MOUNTING

If the bearing surface is available, the IRONBOX XS must be fixed directly on the surface using for example screws or chemicals.

Alternatively proceed as follows:

- Make a hole appropriate to the type of land using the quotas in Fig. 1 as a reference;
- Provide an adequate number of channels for the electric cables to pass through;
- Start pouring concrete, making sure that the surface is parallel to the wing and perfectly level. Wait until the concrete is completely set.

Before fixing the IRONBOX XS to the ground, it is preferable to mount the sprocket cover and the protective plate on the rear of the body as shown in Fig. 7;

Fix IRONBOX XS using appropriate dowels according to dimensions given in Fig 3;

Replace the pinion gear with the larger one provided Fig. 6;

If the rack is already present, put the pinion of the gearmotor at a distance of 1-2mm in order to avoid the weight of the leaf putting strain on the gearmotor (Fig. 8). To do this, set the gearmotor base up to the required position.

Alternatively, proceed as follows:

- Release the gearmotor and fully open the door;
- Place the first section of the rack on the wing, making sure the beginning of the rack corresponds to the beginning of the leaf. Then attach the rack to the leaf by appropriate means keeping a gap of 1-2mm from the pinion (Fig. 8);
- Cut off the excess part of the rack;

Finally, move the door manually several times and check that the alignment and the distance of 1-2mm between the rack and pinion is respected for the entire length;

- Mount the motor on the foundation base (Fig. 4);
- Make sure that the cage nuts are mounted on the foundation base and then mount the rear bulkhead (Fig. 5);
- Mount the magnetic sensor to the rear bulkhead taking into consideration the installation position of IRONBOX XS with respect to the opening;
- Fix the control board-holder within the IRONBOX XS body as shown in Fig. 9;
- At the end of the wiring and adjustment operations, close the front bulkhead (Fig. 10).

Attach the mounting brackets to the magnets as shown in Figure 11, making sure to mount the LIGHT BLUE magnet at the closing limit switch, the GREEN magnet at the end of the opening limit switch (Fig. 12). Connect the cable of the magnetic sensor which is colored BROWN at the FCC 1 input (Closing Limit Switch 1) and the BLACK one at FCA 1 input (Opening Limit Switch 1) (Fig. 14);

WARNING: Refer to control board instructions to correctly identify the limit switch inputs.

WARNING: Incorrect installation of the magnets can be dangerous to people or things; observe the conditions prescribed in these instructions.

Mount the magnetic sensor as shown in Fig. 13. The sensor must protrude from the rear of the body for a minimum length of 35mm, in this way will avoid any interference.

Adjust the magnets support brackets so as to maintain a distance from the sensor between 10 and 20mm;

In case of combination with the control panel art. 400RR, and only if you have to reverse the direction of travel of the geared motor, you will have to manually reverse the limit switch cables.

INSTALLATION ET MONTAGE

Si le massif béton est déjà existant, propre et de niveau, IRONBOX XS peut être fixé directement au sol en utilisant des chevilles ou des produits chimiques.

Si ce n'est pas le cas, procédez comme il suit:

- Creusez un trou approprié au type de terrain en vous référant à la figure 1;
- Prévoyez un nombre suffisant de gaines pour le passage des câbles électriques;
- Coulez le béton en vous assurant que la surface soit parfaitement de niveau. Attendez la prise complète du béton.

Avant de fixer IRONBOX XS au sol, il est préférable de monter le couvercle du pignon et la plaque de protection située à l'arrière du caisson comme représenté par la figure 7;

Fixez IRONBOX XS à l'aide de chevilles appropriées selon les dimensions indiquées dans la figure 3;

Remplacez le pignon moteur d'usine par le pignon plus large qui est fourni, Fig. 6

Si la crémaillère est déjà présente, positionnez le pignon du motoréducteur à une distance de 1-2mm afin d'éviter trop de charge sur le moteur (Fig. 8). Réglez donc la base du motoréducteur à la hauteur indiquée.

Ensuite, procédez comme indiqué ci-dessous:

- Débloquez le motoréducteur et ouvrez complètement la porte;
 - Placez la première longueur de crémaillère sur la porte, en vous assurant que le début de la crémaillère correspond au début de la porte. Ensuite, fixez la crémaillère sur la porte en gardant un jeu de 1-2mm par rapport au pignon (Fig. 8);
 - Coupez la partie excédente de la crémaillère;
- Enfin déplacez la porte manuellement plusieurs fois et vérifiez que l'alignement et la distance de 1-2mm entre la crémaillère et le pignon soient respectés sur toute la longueur;

- Montez le moteur sur la base de la fondation (Fig. 4);

- Assurez-vous que les écrous à cage sont montés sur la base de la fondation, puis montez la cloison arrière (Fig. 5);

- Monter le capteur magnétique sur la cloison arrière en tenant compte de la position d'installation de l'IRONBOX XS par rapport à l'ouverture;

- Fixez le support de la carte de commande dans le corps de l'IRONBOX XS comme indiqué sur la Fig. 9;

- À la fin des opérations de câblage et de réglage, fermer la cloison avant (Fig. 10).

Montez les plaques de support pour les aimants comme indiqué sur la figure 11, **en faisant attention que l'aimant BLEU en correspond bien au fin de course de fermeture et l'aimant VERT au fin de course d'ouverture** (Fig. 12). **Branchez le câble du capteur magnétique de couleur MARRON à l'entrée FCC 1 et le NOIR à l'entrée FCA 1** (Fig. 14);

ATTENTION: Reportez-vous au manuel de la platine de commande utilisée pour identifier correctement les entrées des fin de course.

ATTENTION: Une mauvaise installation des aimants peut être dangereux pour les personnes ou les choses; Respectez les conditions prévues dans ces instructions.

Montez le capteur magnétique comme indiqué sur la figure 13. Le capteur doit dépasser de 35mm minimum par rapport à l'arrière du caisson, de cette manière vous éviterez toute interférence.

Ajustez les plaques de supports des aimants de manière à maintenir une distance du capteur entre 10 et 20mm;

Si vous utilisez la platine art. 400RR et seulement si vous devez inverser le sens de marche du motoréducteur, inversez manuellement les câbles de fin de course.

INSTALLATION UND MONTAGE

Falls der Untergrund für die Befestigung bereits zur Verfügung steht, kann die IRONBOX XS, direkt mit entsprechenden Spreiz.- oder Chemiedübeln vorgenommen werden.

Anderenfalls wie folgt vorgehen:

- Einen Aushub gemäß Abb. 1 vornehmen;
- Genügend Elektroerohre für den späteren Kabeleinzug, vorsehen;
- Beton austrocknen lassen.

Bevor Sie die IRONBOX XS befestigen, vergewissern Sie sich das die Ritzel Abdeckung und das kleine Schutzschild angebracht wurde. Abb. 7;

Die IRONBOX XS mit angemessener Befestigung und mit Einhalten des Maßes wie in Abb.3 festschrauben;

Wechsel Sie jetzt das Standartritzel des Antriebes mit dem im Lieferumfang befindlichem Spezialritzel mit doppelter Lauffläche, aus. Abb.6

Wenn bereits eine Zahnstange montiert ist, muss das Antriebsritzel mit einem Toleranzabstand von 1-2mm zur Zahnstange und auf der ganze Zahnstangenbreite eingreifen können siehe Abb. 8; Damit die richtige Ritzel Höhe erreicht werden kann, muss evtl. am Antrieb unterlegt werden Abb.8; Überschüssiges Zahnstangenteil, abschneiden.

Anderenfalls wie folgt vorgehen:

- Den Antrieb entriegeln und das Tor komplett öffnen;
- Legen Sie das erste Zahnstangenstück aufs Ritzel und Beachtung Sie das es auf gleicher Höhe des Toranfanges liegt. Befestigen Sie jetzt die Zahnstange mit angemessenem Befestigungsmaterial so, dass ein Zahnstangen- Ritzel Spiel von 1-2mm auf der ganzen Länge eingehalten wird.
- Überschüssiges Zahnstangenteil am Tor ende, abtrennen;

Vergewissern Sie sich durch mehrmaliges hin und herschieben von Hand, das die Zahnstangenübergänge reibungslos überwunden werden und der Abstand von 1-2mm auf der ganzen Torlänge eingehalten ist;

- Montieren Sie den Motor auf dem Fundamentsockel (Abb. 4);

- Vergewissern Sie sich, dass die Käfigmuttern am Fundamentsockel montiert sind, und montieren Sie dann die hintere Trennwand (Abb. 5).

- Montieren Sie den Magnetsensor unter Berücksichtigung der Einbaulage der IRONBOX XS in Bezug auf die Öffnung an der hinteren Trennwand.

- Befestigen Sie den Steuerplatinenhalter im IRONBOX XS-Gehäuse, wie in Abb. 9 gezeigt.

- Schließen Sie am Ende der Verkabelungs- und Einstellarbeiten das vordere Schott (Abb. 10).

Magnet und Halter wie in Abb. 11 zusammenbauen, **durch Berücksichtigung das der HELLBLAUE Magnet für die Abschaltung in Schließung und der GRÜNE für die Abschaltung in Öffnung, vorgesehen sind** (Abb.12). **Schließen Sie jetzt den BRAUNEN Draht des Magnetsensors, an die Klemme FCC1 (Endschalter ZU), den SCHWARZEN an die Klemme FCA1 (Endschalter AUF) und den BLAUEN auf die Klemme COM (Gemeinsam)** Abb.14;

ACHTUNG: Für den genaue Anschluss, beziehen Sie sich auf die Betriebsanleitung des verwendeten Schiebetorantriebes.

ACHTUNG: Ein falsches montieren der Endschalter – Magnete, kann zu Gefahrensituationen für Personen und Sachen, führen. Beachten Sie die Montagehinweise in dieser Anleitung.

Montieren Sie den Endschaltersensor wie in Abb.13 beschrieben. Der Sensor muss bei der vorgesehenen Durchführung am Kastenrücken mind. 35mm herausragen, um eventuelle Störungen zu vermeiden.

Die Endschaltermagnet müssen so auf der Zahnstange angebracht werden, das sie einen Schaltabstand von 10 – 20 mm vom Sensor, aufweisen;

Wenn die Steuerung 400RR verwendet wird und nur in diesem Fall, und eine Anschlussänderung der Drehrichtung wird notwendig, müssen direkt die Drähte um verdrahtet werden.

INSTALACION Y MONTAJE

Si la superficie de apoyo ya está disponible, la instalación del IRONBOX XS deberá hacerse directamente sobre la superficie usando por ejemplo anclajes de expansión o químicos.

De otra forma, seguir los pasos a continuación:

- Realizar una excavación adecuada al tipo de terreno teniendo como referencia la cuotas en Fig. 1;
- Predisponer un numero adecuado de cañaleras para hacer pasar los cables electricos;
- Preparar y hechar cemento, teniendo cuidado que la superficie esté paralela a la hoja y perfectamente a nivel. Esperar hasta que el cemento se seque completamente.

Antes de fijar en el suelo el IRONBOX XS es aconsejado instalar el protector del piñón y la placa de proteccion en el respaldo del cajón, como indicado en la Fig. 7; Fijar el IRONBOX XS con los anclajes adecuados siguiendo las cuotas en la Fig. 3; Sustituir el piñón del motoredutor con el más grande suministrado en dotación Fig. 6;

Si la cremallera ya está instalada, poner el piñón del motoredutor a una distancia de 1-2 mm de forma que se evite que el peso de la hoja se apoye sobre el motoredutor (Fig. 8). Para hacer esto, alzar la base del motoredutor hasta lograr la medida indicada.

En el caso opuesto, seguir los pasos a continuación:

- Desbloquear el motoredutor y abrir completamente la hoja;
 - Apoyar la primera parte de la cremallera sobre la hoja, teniendo cuidado que el inicio de la cremallera corresponda al comienzo de la hoja. Fijar la cremallera a la hoja de forma adecuada, manteniendo un espacio de 1-2 mm con el piñón (Fig. 8);
 - Cortar la parte excedente de cremallera;
- Por ultimo, mover el anta manualmente varias veces verificando la nivelación y que el espacio entre cremallera y piñón sea de 1-2 mm por todo el recorrido de la hoja;

- Monte el motor en la base de la base (Fig. 4);
- Asegúrese de que las tuercas de la jaula estén montadas en la base de la base y luego monte el mamparo trasero (Fig. 5);
- Monte el sensor magnético en el mamparo trasero teniendo en cuenta la posición de instalación de IRONBOX XS con respecto a la abertura;
- Fije el soporte del tablero de control dentro del cuerpo IRONBOX XS como se muestra en la Fig. 9;
- Al final de las operaciones de cableado y ajuste, cierre el mamparo delantero (Fig. 10).

Instalar las placas de soporte de los sensores magnéticos, como indicado en la Fig. 11, **asegurándose de posicionar el magneto de color AZUL en correspondencia de final de carrera de cierre y el magneto del color VERDE en el de apertura** (Fig. 12). **Conectar el cable del sensor magnético de color MARRON a la entrada FCC 1 y el de color NEGRO a la entrada FCA 1** (Fig. 14);

ATENCION: hacer referencia al manual de la central de mando que se está usando para identificar correctamente las entradas de final de carrera.

ATENCION: Una instalación equivocada de los sensores magneticos puede causar situaciones de peligro a cosas y a personas. Respetar las condiciones indicadas en estas instrucciones.

Instalar el sensor magnético como indicado en la Fig. 13. El sensor deberá sobresalir del respaldo del cajon por una longitud mínima de 35 mm, de esta forma se evitarán interferencias.

Regular las placas de soporte de los magnetos de forma de mantener una distancia del sensor comprendida entre 10 y 20 mm;

En el caso de uso de la central 400RR, y solo en el caso se tenga que invertir el sentido de marcha del motoredutor, se deberán invertir manualmente los cables de los finales de carrera.

MONTAGEM E INSTALAÇÃO

Se estiver disponível uma superfície de apoio, a fixação da IRONBOX XS deve efectuar-se directamente sobre a superfície utilizando parafusos ou produtos químicos, por exemplo.

Como alternativa, proceder do seguinte modo:

- Faça um furo apropriado para o tipo de terra, usando como referência as quotas da figura. 1;
- Fornecer um número adequado de canais para a passagem dos cabos eléctricos;
- Faça a fundição de betão, certificando-se de que a superfície fica paralela à folha e perfeitamente nivelada. Espere até que o betão seque completamente.

Antes de fixar ao solo a IRONBOX XS é preferível montar a tampa de roda dentada e a placa de protecção sobre a parte traseira do corpo, como mostrado na Fig. 7;

Fixe a IRONBOX XS usando buchas apropriadas de acordo com as dimensões dadas na Fig. 3;

Substitua o pinhão do motor pelo pinhão maior fornecido Fig. 6;

Se a cremalheira já estiver presente, colocar o pinhão do motorredutor, a uma distância de 1 a 2 mm a fim de evitar que a folha fique apoiada no motorredutor (Fig. 8). Para fazer isso, calce a base do motorredutor até à dimensão desejada.

Como alternativa, fazer do seguinte modo:

- Solte o motorredutor e abra completamente a porta;
 - Colocar a primeira secção da cremalheira na folha, certificando-se que o início da cremalheira corresponde ao início da folha. Em seguida, fixe a cremalheira à folha, com meios adequados, mantendo um intervalo de 1 a 2 mm a partir do pinhão (Fig. 8);
 - Corte o excesso de cremalheira;
- Finalmente, mova a porta manualmente várias vezes e verifique se o alinhamento e a distância de 1 a 2 mm entre o pinhão e a cremalheira se mantém em todo o comprimento;

- Monte o motor na base da fundação (Fig. 4);
- Verifique se as porcas do compartimento estão montadas na base da fundação e, em seguida, monte a antepara traseira (Fig. 5);
- Monte o sensor magnético na antepara traseira, levando em consideração a posição de instalação do IRONBOX XS em relação à abertura;
- Fixe o suporte da placa de controle no corpo do IRONBOX XS, como mostrado na Fig. 9;
- No final das operações de fiação e ajuste, feche a antepara frontal (Fig. 10).

Fixe os suportes de montagem para os ímanes como mostrado na Figura 11, **assegurando-se que monta o íman AZUL no fim de curso de fecho, o íman VERDE no fim de curso de abertura** (Fig. 12). **Ligue o cabo do sensor magnético que é de cor CASTANHA na entrada FCC1 (interruptor de fim de curso de fecho 1) e o PRETO na entrada FCA1 (interruptor de fim de curso de abertura 1)** (Fig. 14);

ATENÇÃO: Consulte o manual de instruções da central de comando para identificar as entradas de fim-de-curso.

ATENÇÃO: A instalação incorrecta dos ímanes pode causar perigo para as pessoas ou bens, observe as condições previstas nestas instruções.

Monte o sensor magnético, como mostrado na Fig. 13. O sensor tem que sair a partir da parte traseira do corpo no mínimo 35 mm, deste modo irá evitar qualquer interferência.

Ajustar os suportes dos ímanes de modo a manter a distância do sensor entre 10 e 20 mm;

No caso de usar a central de comando 400RR e se, tiver que inverter o sentido de rotação do motor, terá que manualmente inverter os cabos de fim de curso.

INSTALACJA I MONTAŻ

Jeśli istnieje już półka przeznaczona pod montaż skrzynki IRONBOX XS zostanie ona zamocowana bezpośrednio do jej powierzchni przy pomocy na przykład kotw rozporowych lub chemicznych.

Alternatywnie można ją zamocować w następujący sposób:

- Wykopać odpowiedni do rodzaju terenu otwór, zgodnie z wymiarami podanymi na rys. 1;
- Należy przewidzieć i wykonać odpowiednią ilość kanałów do prowadzenia przewodów elektrycznych;
- Wykonać betonowy odlew, zwracając uwagę aby powierzchnia znajdowała się równolegle do skrzydła i była idealnie wypoziomowana. Odczekać do całkowitego wyschnięcia betonu.

Przed zamocowaniem w podłożu skrzynki IRONBOX XS, zaleca się zamontowanie osłony koła zębatego oraz płyty ochronnej w tyle skrzynki, zgodnie z zaleceniami na rys 7;

Zamocować IRONBOX XS wykorzystując odpowiednie kołki rozporowe, zgodnie z wymiarami z rys. 3;

Wymienić koło zębate motoreduktora na koło dołączone do zestawu, patrz rys. 6;

Jeśli jest już zamontowana listwa zębata, należy położyć koło zębate motoreduktora w odległości 1-2mm od listwy, w taki sposób aby ciężar skrzydła nie obciążał motoreduktora (rys. 8). W tym celu należy przesunąć podstawę motoreduktora do momentu, aż nie znajdzie się w odpowiednim położeniu.

Alternatywnie można ją zamocować w następujący sposób:

- Odblokować motoreduktor i otworzyć całkowicie skrzydło bramy;
- przyłożyć początkowy odcinek listwy zębatej do skrzydła, w taki sposób aby początek listwy odpowiadał początkowi skrzydła. Następnie zamocować listwę zębatą do skrzydła przy pomocy odpowiednich narzędzi, zachowując luz 1-2mm od koła zębatego (rys. 8);
- odciąć wystającą część listwy zębatej;

Na zakończenie kilkakrotnie poruszyć ręcznie skrzydło bramy i sprawdzić czy porusza się liniowo oraz czy jest zachowany 1-2mm odstęp na całej długości pomiędzy listwą zębatą a kołem zębatym;

- Zamontować silnik na podstawie fundamentu (ryc. 4);

- Upewnić się, że nakrętki koszykowe są zamontowane na podstawie fundamentu, a następnie zamontuj tylną przegrodę (rys. 5);

- Zamontować czujnik magnetyczny na tylnej przegrodzie, biorąc pod uwagę położenie montażowe IRONBOX XS względem otworu;

- Zamocować uchwyt tablicy kontrolnej w korpusie IRONBOX XS, jak pokazano na rys. 9;

- Po zakończeniu operacji okablowania i regulacji zamknij przednią przegrodę (rys. 10).

Zamontować wsporniki mocujące magnesy, zgodnie z rys. 11. **pamiętając że magnes o kolorze NIEBIESKIM, odpowiada wyłącznikowi krańcowemu zamykania, natomiast magnes w kolorze ZIELONYM odpowiada wyłącznikowi krańcowemu otwierania** (rys. 12). **Połączyć przewód czujnika magnetycznego koloru BRAZOWEGO z wejściem FCC 1 oraz ten koloru CZARNEGO do wejścia FCA 1** (rys. 14);

UWAGA: w celu prawidłowego rozpoznania wejść wyłączników krańcowych, należy zapoznać się z instrukcją centrali sterującej którą się instaluje.

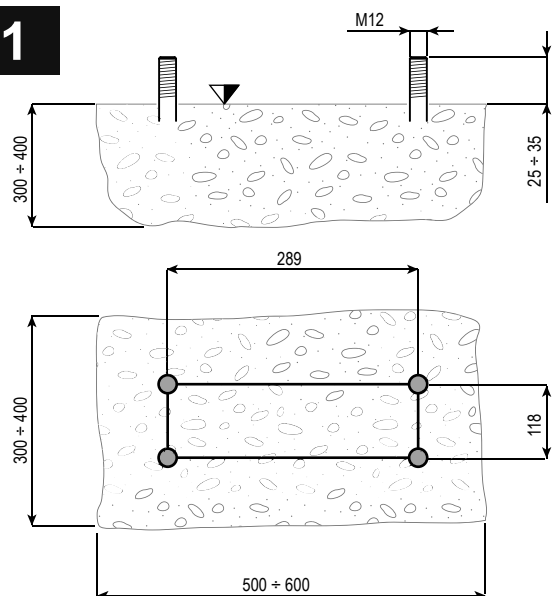
UWAGA: nieprawidłowy montaż magnesów może spowodować sytuacje zagrażające bezpieczeństwu osobom oraz rzeczom. Należy spełnić warunki przewidziane przez niniejszą instrukcję.

Zamontować czujnik magnetyczny zgodnie z rys. 13. Czujnik powinien wystawać z tyłu skrzynki minimum ok. 35mm, w ten sposób wyeliminuje się ewentualne zakłócenia.

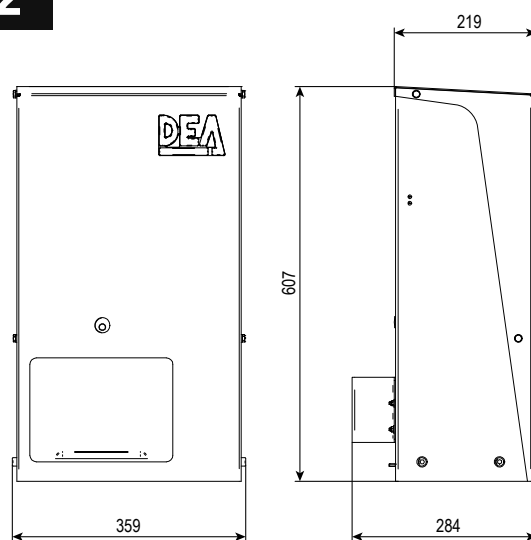
Należy wyregulować wsporniki magnesów, w taki sposób aby utrzymać odległość od czujnika pomiędzy 10-20mm;

W przypadku połączenia z centralą 400RR, i tylko w przypadku kiedy trzeba zamienić kierunek poruszania się motoreduktora, należy ręcznie zamienić przewody wyłączników krańcowych.

1

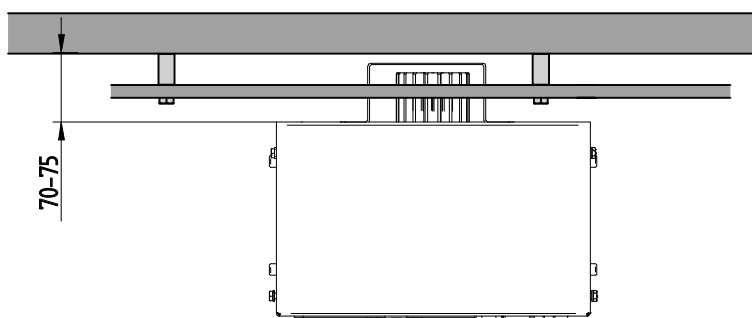
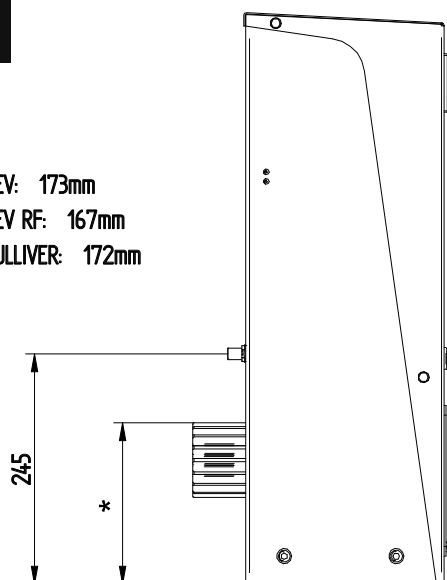


2

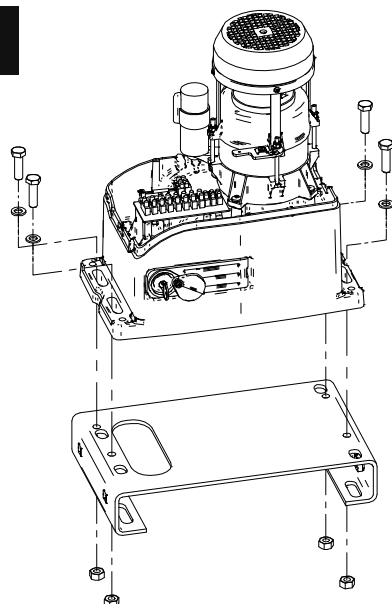


3

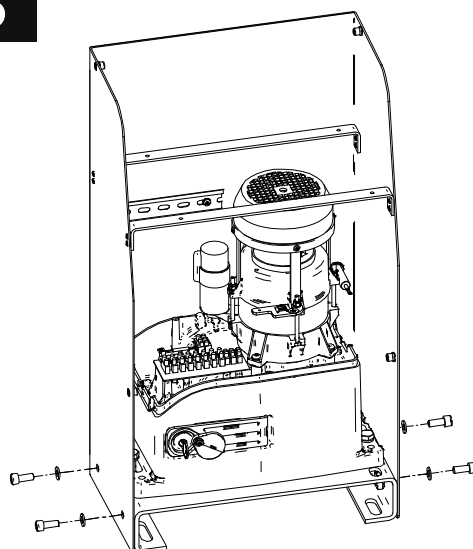
- * - REV: 173mm
- REV RF: 167mm
- GULLIVER: 172mm



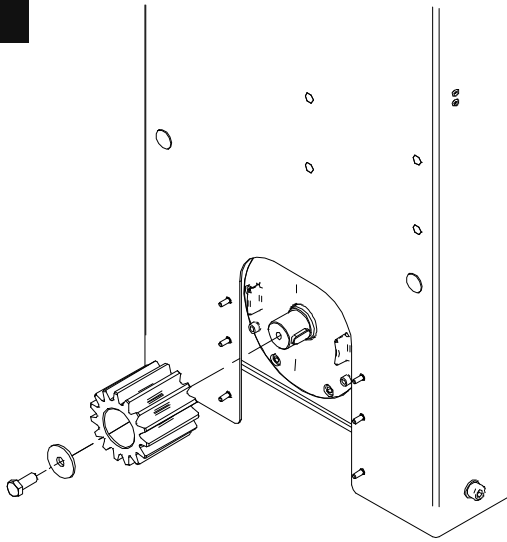
4



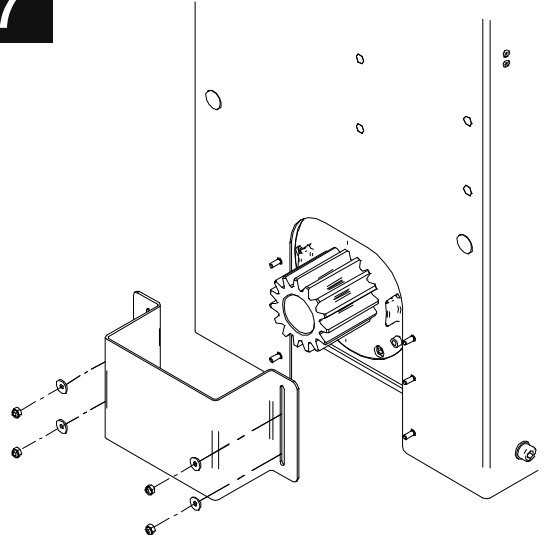
5



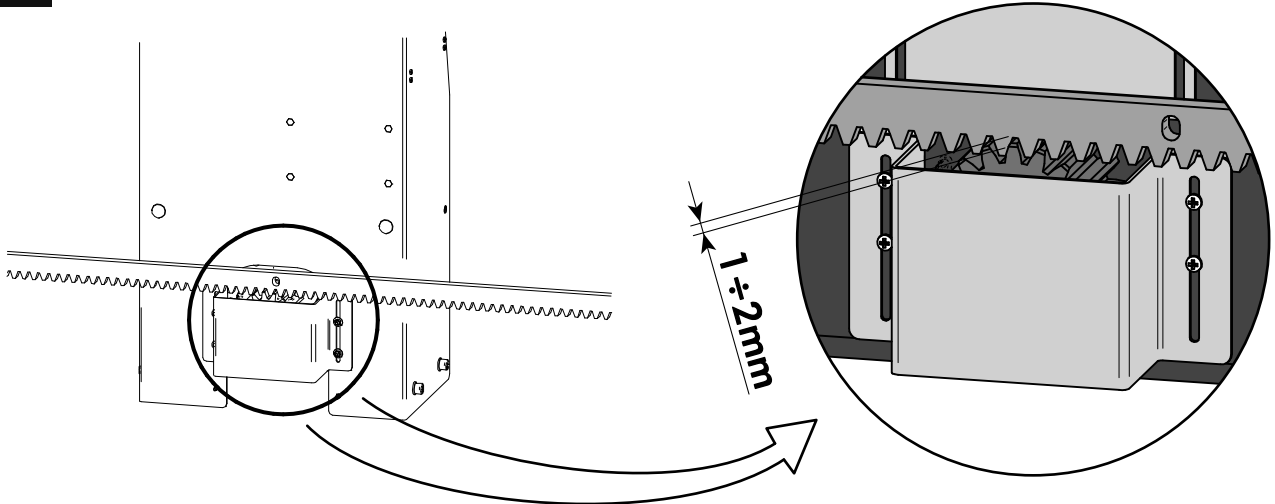
6



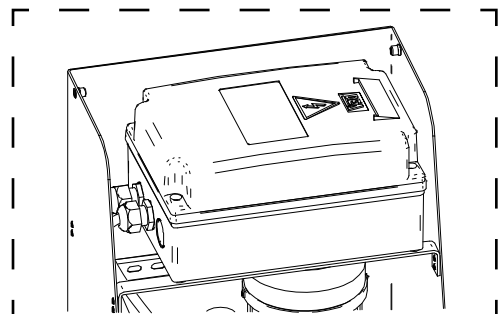
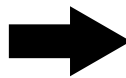
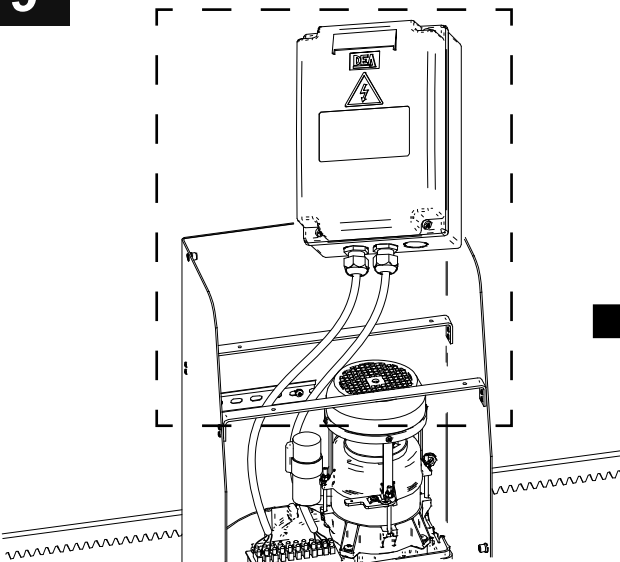
7



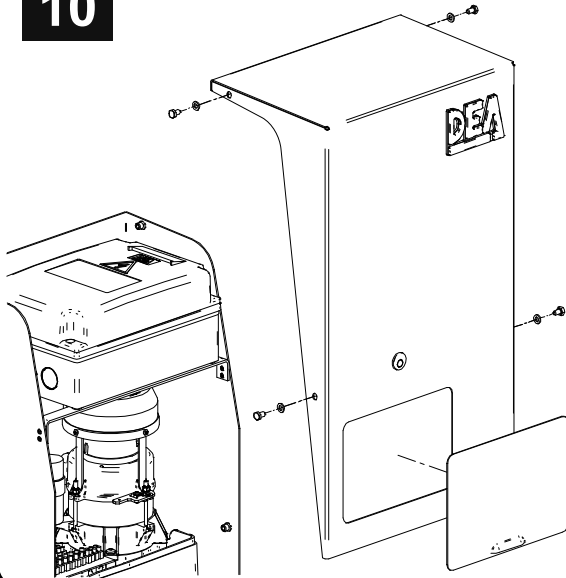
8



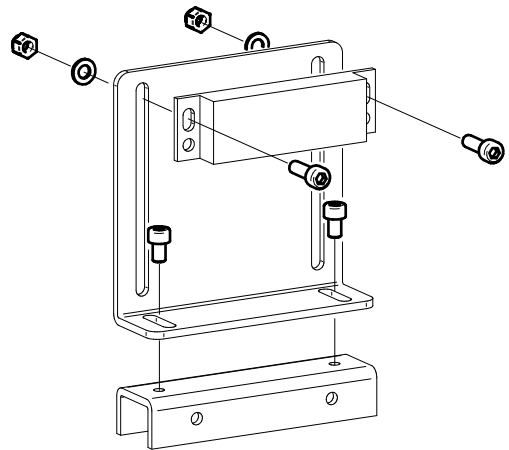
9



10

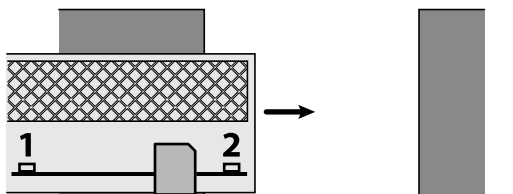


11

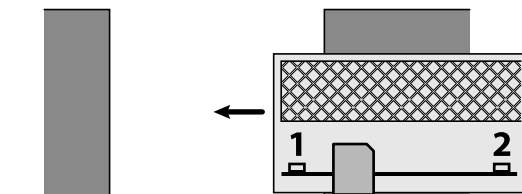


12

P063 = 000



P063 = 001



Pos.	Description	Pos.	Description
1	Azzurro, light blue, bleu, hellblau, azul, niebieski	2	Verde, green, vert, grün, verde, zielony

ATTENZIONE: In caso di utilizzo del parametro P063 (solo centrali serie NET) per l'installazione invertita del motore (motore a destra), la posizione dei magneti non deve essere modificata.

Attenzione: Cambiando questo parametro è necessario modificare i parametri relativi ai finecorsa di apertura e chiusura.

WARNING: In case of use of the parameter P063 (NET control boards only) for an inverted installation (operator on the right), the position of the magnets must not be changed.

Warning: Changing this parameter you need to change the parameters for the opening and closing limit switches.

ATTENTION: En cas d'utilisation du paramètre P063 (seulement pour platines de la série NET) pour l'installation du moteur inversé (à droite), la position des aimants ne doit pas être modifiée.

Attention: Si vous modifiez ce paramètre, vous devez modifier les paramètres des fins de course d'ouverture et de fermeture.

ACHTUNG: Im Falle das man den Parameters P063 verwendet (nur für Steuerungen der Serie NET) weil man die Fahrtrichtung ändern muss (da Rechtsmontage verlangt wird) darf die Magnetposition nicht verändert werden.

Achtung: Beim Ändern dieses Parameters müssen Sie die Parameter für die Öffnungs- und Schließendechalter ändern.

ATENCIÓN: En caso se utilice el parámetro P063 (solo cuadros de la serie NET) para la instalación del motor al otro lado (motor a la derecha), la posición de los imanes no debe ser modificada.

Atención: Cambiando este parámetro es necesario cambiar los parámetros para los finales de carrera de apertura y cierre.

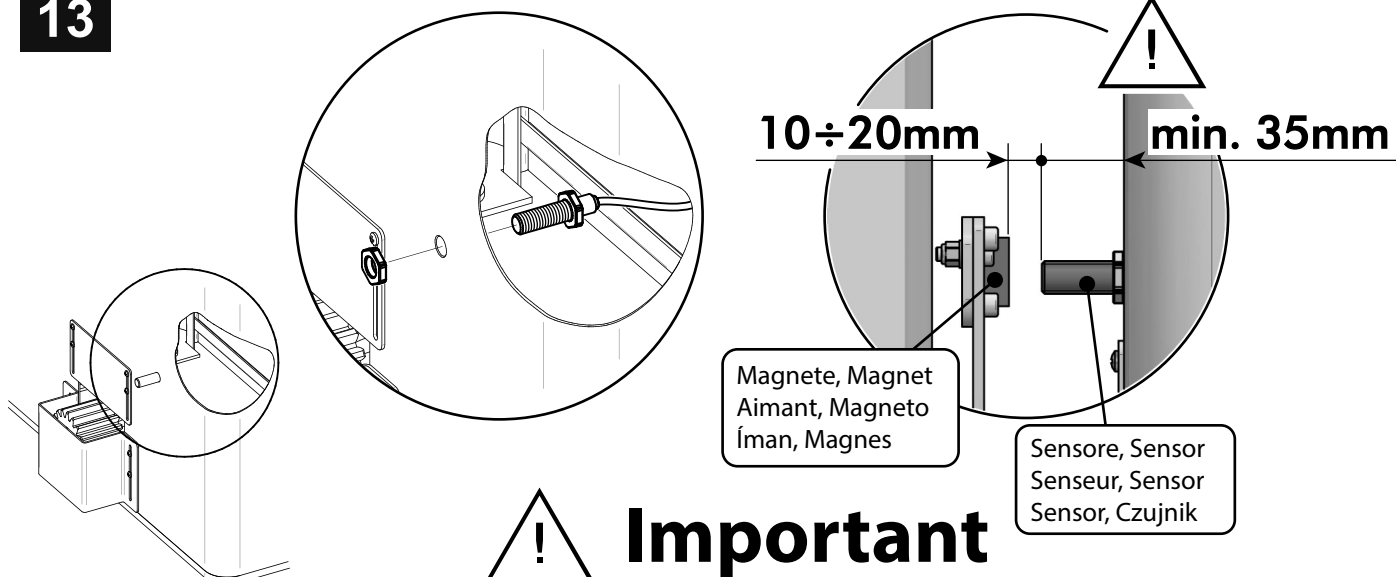
ATENÇÃO: No caso de utilizar o parâmetro P063 (apenas centrais de comando NET) para uma instalação invertida (motor no lado direito), a posição dos magnetos não pode ser alterada.

Aviso: Alterando este parâmetro, você precisa alterar os parâmetros para os fins de curso de abertura e fechamento.

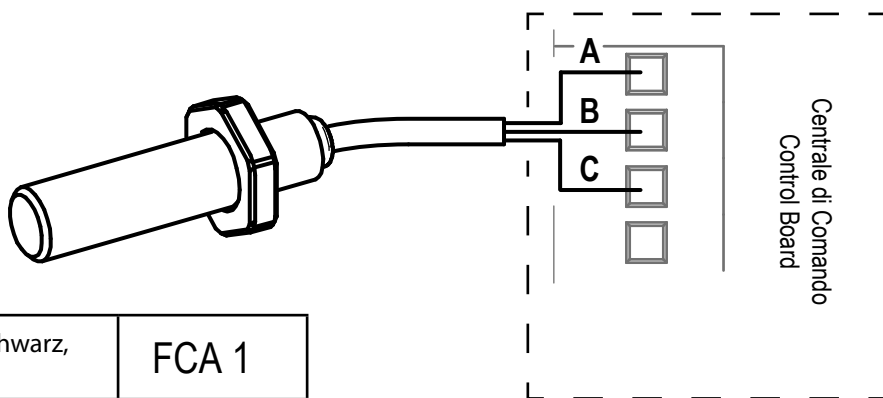
UWAGA: W przypadku zastosowania parametru P063 (tylko centrale sterujące serii NET), przy odwróconej instalacji silnika (silnik z prawej), położenie magnesów nie musi być zmieniane.

Uwaga: Zmiana tego parametru trzeba zmienić parametry do otwierania i zamykania wyłączników krańcowych.

13



14



A	Nero, Black, Noire, Schwarz, Negro, Preto, Czarny	FCA 1
B	Blu, Blue, Bleu, Blau, Azul, Azul, Granarowy	COM
C	Marrone, Brown, Marron, Braun, Marrón, Marrom, Brąz	FCC 1